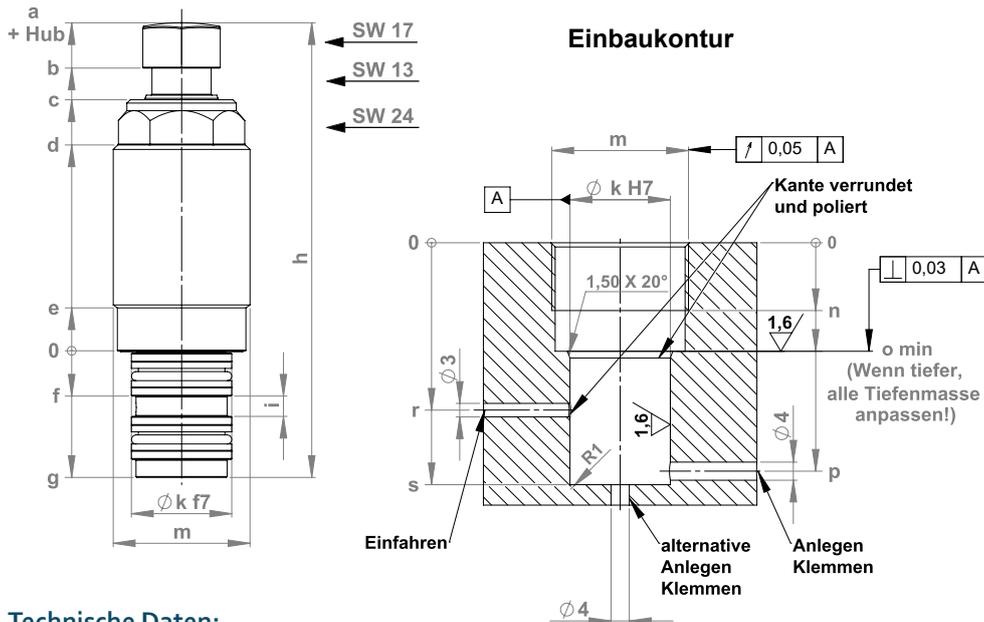


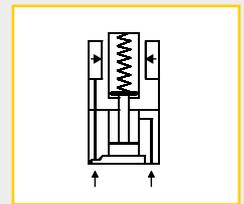
Einschraub-Abstützelement

Betätigung dw hydraulisch, Anlegen per Federkraft, pmax. 500 bar

280-3
Ausgabe: 10/2022



Webcode: 028003



Technische Daten:

Abstützbolzen, Hub	[mm]	8	15
Abstützbolzen ∅	[mm]	16	16
zul. Belastung bei 500 bar	[kN]	9	9
Öldruck, min. (klemmen)	[bar]	100	100
Öldruck, min. (einfahren)	[bar]	20	20
Anzugsdrehmoment	[Nm]	60	60
Federkraft, min./max.	[N]	12/28	9/20
zul. Volumenstrom	[cm³/s]	25	25
Betriebstemperatur max.	[°C]	+80	+80
Elastische Längenänderung bei Belastung u. 500 bar	[µm/kN]	5	5
a	[mm]	72,5	79,5
b	[mm]	62,5	69,5
c	[mm]	55,5	62,5
d	[mm]	45,5	52,5
e	[mm]	9,5	9,5
f	[mm]	10	10
g	[mm]	28	33,5
h	[mm]	100,5	113
i	[mm]	5	8
k	[mm]	22	22
m	[mm]	M30x1,5	M30x1,5
n	[mm]	15	15
o	[mm]	24	24
p	[mm]	50,5	56
r	[mm]	37	38,5
s	[mm]	53,5	59
Masse ca.	[kg]	0,32	0,36
Bestell-Nr.		ASE-016-08-03-003	ASE-016-15-03-003

Arbeitsweise:

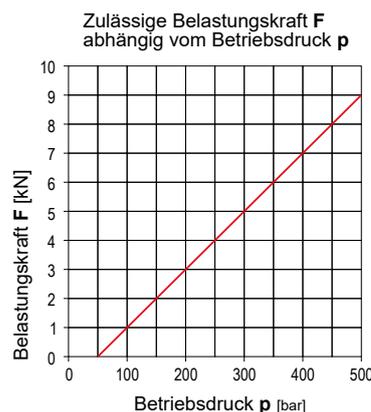
Eine Feder wird über einen doppeltwirkenden Kolben vorgespannt, welche den Abstützbolzen an das Werkstück anlegt. Beim weiteren Druckaufbau über 50 bar wird der Abstützbolzen geklemmt. Die Rückstellung des Abstützbolzens erfolgt ebenfalls hydraulisch.

Grundlegendes:

Abstützbolzen dürfen zu keiner Zeit mit Quer- oder Zugkräften belastet werden. Bearbeitungs- und Spannkräfte können sich addieren und dürfen die druckabhängige Stützkraft nicht überschreiten. Ein Sicherheitsfaktor von min. 1,5 ist zu empfehlen.

Spänenester im Bereich des Abstützbolzens beeinträchtigen die sichere Funktion und müssen vermieden werden.

Kantseal im Lieferumfang enthalten.



Beschreibung:

Wenn es bei der Bearbeitung von Werkstücken darum geht, Vibrationen und Durchbiegungen zu vermeiden, dann sind diese Abstützelemente die ideale Unterstützung.

Die Einschraub-Variante erlaubt die horizontale und vertikale Montage in der Spannvorrichtung.

Dadurch können platzsparende Anordnungen auch bei beengten Einbauverhältnissen realisiert werden.

Durch die doppelt wirkende Funktion (Anlegen/Klemmen und Einfahren), die mit Hydrauliköl über gebohrte Kanäle erfolgt, wird das Einfahren des Abstützbolzens schnell und sicher ausgeführt.

Vorteile:

- ☒ Anlegen immer über Federkraft
- ☒ schützender Metallabstreifer
- ☒ platzsparende Einbaumöglichkeiten
- ☒ Einbau horizontal/vertikal möglich
- ☒ Klemmen separat oder kombiniert mit Spannvorgang möglich
- ☒ Mehr Sicherheit durch doppelt-wirkende Funktion.
- ☒ Abstützkraft bis 9 KN

Wir konstruieren und fertigen auch Sondervarianten!

HYDROKOMP®
Hydraulische Komponenten GmbH

+49 6401 225999-0

sales@hydrokomp.de

Siemenstr. 16
35325 Mücke (Germany)

www.hydrokomp.de

Technik, die verbindet